

MODELOS "S" Y "P"

Envasado de 0,5 a 5 lts.

Descripción:

Las máquinas "S" son una familia de máquinas automáticas para el envasado volumétrico.

Las máquinas "P" son una familia de máquinas automáticas para el envasado ponderal, por control de peso.

La máquina básica está configurada por un chasis que soporta los diferentes módulos que se incorporan a la máquina en función de las necesidades del cliente y que son las siguientes:

- Módulo de transporte de envases.
- Módulo de envasado.
- Módulo de tapado.

Ejemplo de definición de un modelo de máquina **2STAV-1**:

El **2**: indica el número de cañas de envasado, de 1 a 8 cañas.

La **S**: indica que se trata de una llenadora **volumétrica**. Sería **P** en el caso de una llenadora por control de peso.

La **T**: indica que la máquina dispone de transportador de envases.

La **A**: indica que el avance de los envases es por sistema **Paso a Paso**.

La **V**: indica que dispone de equipo de tapado automático.

El **1**: indica el número de distintos tapones que pueden utilizarse, de 1 a 3.



Modelo "2S"



Modelo "S"



Dosificador lineal 8-STA



Tapadora rotativa

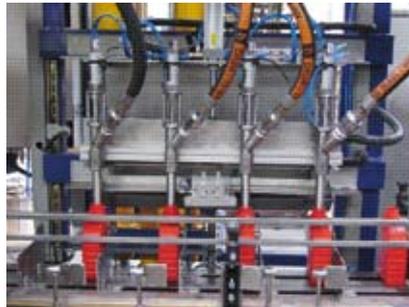




Dosificadora – tapadora lineal 4-STAV



Módulo de incorporación de los envases a la línea de avance paso a paso.



Módulo de envasado con 4 cañas.



Módulo de roscado con 4 cabezales.



Opcional para Zona Clasificada.

Equipos anexos habituales:

- Mesa de acumulación / Despaletizado de envases.
- Etiquetado de envases.
- Formadora de caja.
- Encajonado.
- Paletizado y enfardado.